



## 550

Trenzada con filamentos GFO que combina PTFE y grafito. Posee un muy bajo coeficiente de fricción, disipando el calor en las cajas, gracias a su aguante en cuanto a velocidad y pH. Es idónea para estandarizar plantas enteras. Industrias químicas, petroquímicas, industria en general.

Presión bar/cm2	Temp. °C	Velocidad m/seg	pH	Densidad app.g/m3
50	-176 +260	30	0-14	1,4



## 527

Empaquetadura fabricada a base de fibras fenólicas (KYNOL) y impregnada interior y exteriormente en un 40% de PTF y con un lubricante inerte. Esta empaquetadura está diseñada para productos abrasivos y para ejes en mal estado. Utilizada en el sector papelerero, químico, fabricantes de cola e industria en general.

Presión bar/cm2	Temp. °C	Velocidad m/seg	pH	Densidad app.g/m3
100	250	10	0-14	1,5



## 574

Empaquetadura fabricada con hilos de fibra pan-poli acrílico-nitrilo, con alto contenido en carbono, impregnado con PTF y lubricado exterior para su rodaje. Indicada para uso general, compañías de aguas, hidroeléctricas e industria en general.

Presión bar/cm2	Temp. °C	Velocidad m/seg	pH	Densidad app.g/m3
70	260	15	14	1,5



## 524

Empaquetadura trenzada con filamentos de PTFE puro 100% seco. Es una de las mejores empaquetaduras para válvulas. Especialmente indicada para aplicaciones estáticas. Muy indicada en el campo de la alimentación, farmacéutica e industria química.

Presión bar/cm2	Temp. °C	Velocidad m/seg	pH	Densidad app.g/m3
100	-176 +260	4	0-14	1,6